

**Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	203248 10
GTIN	4062406253820
Classe d'article	12X

**Description****Exécution:**

Âme renforcée et géométrie pour le fraisage dur, sans pas d'hélice dynamique. Tolérance: Ø nominal  $D_c$  0/-0,02 mm.

**Utilisation:**

**Pour le détournage en passe de finition** (coupe au centre uniquement pour faibles profondeurs de coupe).

**Remarque(s):**

**Produit succédant à 203320.**

**Description technique**

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Tolérance Ø nominal	0 / -0,02
Ø dents $D_c$	10 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	6
Longueur de coupe $L_c$	30 mm
Angle d'hélice	45 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Longueur totale L	80 mm

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 55 HRC	0,038 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	75 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	65 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	H
Acier < 65 HRC	moyennement adaptée	30 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------