

**Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	203248 12
GTIN	4062406253837
Classe d'article	12X

Description**Exécution:**

Âme renforcée et géométrie pour le fraisage dur, sans pas d'hélice dynamique. Tolérance: Ø nominal D_c 0/-0,02 mm.

Utilisation:

Pour le détournage en passe de finition (coupe au centre uniquement pour faibles profondeurs de coupe).

Remarque(s):

Produit succédant à 203320.

Description technique

Longueur de coupe L_c	36 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	6
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,12 mm
Longueur totale L	93 mm
Angle d'hélice	45 degré
Ø dents D_c	12 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 55 HRC	0,045 mm
Ø queue D_s	12 mm

Tolérance Ø nominal	0 / -0,02
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	75 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	65 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	H
Acier < 65 HRC	moyennement adaptée	30 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------