

**XOMT070305, HBD30, Type: UNI****Données de commande**

N° commande	235052 UNI
GTIN	4062406253929
Classe d'article	22K

**Description****Exécution:**

L'arête centrale centre le foret rapidement et en toute sécurité. L'arête extérieure offre un excellent contrôle des copeaux.

**Utilisation:**

Plaquettes SOMT exclusivement sur l'arête extérieure. Plaquettes XOMT exclusivement sur l'arête centrale.

**Adapté(s) pour:**

HOLEX Pro Drill 235000 – 235010.

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,06 - 0,12

**Description technique**

Revêtement	TiAlN
Nombre de changements/dents	4
Code ISO plaquette	XOMT070305
Nuance	HBD30

Type d'outils	Carbure
Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 - 0,12
Type de produit	Plaquettes pour perçage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	130 m/min	K
CuZn	adaptée	220 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		