

# Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, $\varnothing$ DC h7: 10,3mm



#### Données de commande

N° commande	122380 10,3		
GTIN	4062406254001		
Classe d'article	11E		

## **Description**

#### **Exécution:**

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Les arêtes principales droites avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des copeaux courts.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB:** commander avec **122385**.

Type **HE:** commander avec **122380** + **12900HE**.

## **Description technique**

Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	39,6 mm		
Ø nom. D <sub>c</sub>	10,3 mm		
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm		
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	55 mm		
Tolérance de queue	h6		
Longueur totale L	102 mm		
Nombre de dents Z	2		
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/tr		
Tolérance Ø nominal	h7		

Norme	DIN 6537 K		
Revêtement	TiAIN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Exécution	4×D		
Angle de pointe	135 degré		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Arrosage interne	Oui, à 25 bars		
Méthode d'usinage	HPC		
Semi-Standard	oui		
Bague de couleur	Bleu		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

## **Données utilisateur**

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	245 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

## **Services**

Rectification de queue Type HE 129100 HE

