


**CNMG 160612, Nuance: HBT130**

**Données de commande**

N° commande	250221 HBT130
GTIN	4062406256265
Classe d'article	22D

**Description**

CNMG 160612 HBT130 Nuance: HBT130

Brise-copeaux: MR

Prof. coupe  $a_p$ : 2 - 6 mm

Avance  $f$ : 0,15 - 0,55 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 40 - 180 m/min

**Description technique**

Revêtement	TiCN
Prof. coupe $a_p$	2 - 6 mm
Application principale	M
Nuance	HBT130
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	40 - 180 m/min
Code ISO plaquette	CNMG 160612
Type d'outils	Carbure

Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	4
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Avance f	0,15 - 0,55 mm/tr
Rayon d'angle	1,2 mm
Brise-copeaux	MR
Type de produit	Plaquette pour tournage