


DNMG 110408, Nuance: HBT130

Données de commande

N° commande	250781 HBT130
GTIN	4062406256364
Classe d'article	22D

Description

DNMG 110408 HBT130 Nuance: HBT130

Brise-copeaux: MM

Prof. coupe a_p : 0,5 - 5 mm

Avance f: 0,12 - 0,45 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 200 m/min

Description technique

Avance f	0,12 - 0,45 mm/tr
Code ISO plaquette	DNMG 110408
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Revêtement	TiCN
Nombre de changements/dents	4
Type d'outils	Carbure
Application principale	M

Rayon d'angle	0,8 mm
Brise-copeaux	MM
Nuance	HBT130
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 200 m/min
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Prof. coupe a_p	0,5 - 5 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage