


VNMG 160404, Nuance: HBT130

Données de commande

N° commande	251828 HBT130
GTIN	4062406256715
Classe d'article	22D

Description technique

Avance f	0,12 - 0,45 mm/tr
Rayon d'angle	0,4 mm
Type d'outils	Carbure
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Application principale	ZA
Nombre de changements/dents	4
Brise-copeaux	MM
Nuance	HBT130
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 200 m/min
Code ISO plaquette	VNMG 160404

Revêtement	TiCN
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage