


**WNMG 060404, Nuance: HBT130**

**Données de commande**

N° commande	251938 HBT130
GTIN	4062406256753
Classe d'article	22D

**Description technique**

Rayon d'angle	0,4 mm
Revêtement	TiCN
Code ISO plaquette	WNMG 060404
Avance f	0,15 - 0,45 mm/tr
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	60 - 220 m/min
Nuance	HBT130
Nombre de changements/dents	6
Brise-copeaux	MF
Application principale	ZA
Prof. coupe $a_p$	0,5 - 2 mm

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type de produit	Plaquette pour tournage