


VNMG 160408, Nuance: HBT130

Données de commande

N° commande	251829 HBT130
GTIN	4062406256739
Classe d'article	22D

Description

VNMG 160408 HBT130 Nuance: HBT130
 Brise-copeaux: MM
 Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f: 0,12 - 0,45 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 200 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 200 m/min
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Nombre de changements/dents	4
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nuance	HBT130
Application principale	ZA

Brise-copeaux	MM
Avance f	0,12 - 0,45 mm/tr
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Revêtement	TiCN
Rayon d'angle	0,8 mm
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour tournage