

Garant
Foret en carbure monobloc, queue cylindrique pour sens des fibres multidirectionnel DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 8,5mm

Données de commande

N° commande	122512 8,5
GTIN	4062406349059
Classe d'article	11Y

Description
Exécution:

Avec **revêtement diamant cristallin sp³** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite. Avec angle de pointe 90°** et géométrie spéciale pour **éviter le délaminage.**

Avec listel pour structure de fibre **multidirectionnelle.**

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Disponible en **dimensions 1/100** suivant le tableau.

Veillez prendre note des quantités de commande minimum pour les références

configurables:

Plage de Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 pièces**

Plage de Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 pièces**

Plage de Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 pièces**

Description technique

Longueur des goujures L_c	61 mm
Ø queue D_s	10 mm
Avance f dans le PRFV/PRFC	0,15 mm/tr
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	48,3 mm
Plage de Ø (dimension 1/100) configurable	8,01 - 8,99 mm
Tolérance Ø nominal	m7
Longueur totale L	103 mm

Tolérance de queue	h6
Ø nom. D _c	8,5 mm
Nombre de dents Z	2
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Exécution	5×D
Angle de pointe	90 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	150 m/min	N
PE-HD	moyennement adaptée	140 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	130 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	120 m/min	N
PF 31	moyennement adaptée	100 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	110 m/min	N
POM GF25	adaptée	100 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	90 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	80 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	90 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	80 m/min	N
Hybride	adaptée		
PRFV, PRFC	adaptée	100 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N

av. arrosage max.	moyennement adaptée
à sec	adaptée
Air	adaptée