


DCMT 11T308, Nuance: HBT130

Données de commande

N° commande	260508 HBT130
GTIN	4062406257361
Classe d'article	22D

Description

DCMT 11T308 HBT130 Nuance: HBT130

Brise-copeaux: MM

Prof. coupe a_p : 0,3 - 2,5 mm

Avance f: 0,05 - 0,35 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 200 m/min

Description technique

Nombre de changements/dents	2
Application principale	MF
Rayon d'angle	0,8 mm
Avance f	0,05 - 0,35 mm/tr
Brise-copeaux	MM
Nuance	HBT130
Revêtement	TiCN

Prof. coupe a_p	0,3 - 2,5 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Code ISO plaquette	DCMT 11T308
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 200 m/min
Type de produit	Plaquette pour tournage