

**SCMT 09T304, Nuance: HBT130****Données de commande**

N° commande	260758 HBT130
GTIN	4062406257385
Classe d'article	22D

Description technique

Avance f	0,05 - 0,2 mm/tr
Rayon d'angle	0,4 mm
Brise-copeaux	MF
Prof. coupe a_p	0,1 - 1 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 220 m/min
Code ISO plaquette	SCMT 09T304
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nuance	HBT130
Revêtement	TiCN
Nombre de changements/dents	4
Type d'outils	Carbure

Application principale	M
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type de produit	Plaquette pour tournage