


**TCMT 16T304, Nuance: HBT130**

**Données de commande**

N° commande	260968 HBT130
GTIN	4062406257484
Classe d'article	22D

**Description**

TCMT 16T304 HBT130 Nuance: HBT130  
 Brise-copeaux: MF  
 Prof. coupe  $a_p$ : 0,1 - 1 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,2 mm/tr  
 Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 60 - 220 m/min

**Description technique**

Nombre de changements/dents	3
Prof. coupe $a_p$	0,1 - 1 mm
Nuance	HBT130
Code ISO plaquette	TCMT 16T304
Revêtement	TiCN
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	60 - 220 m/min
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Rayon d'angle	0,4 mm

Avance f	0,05 - 0,2 mm/tr
Application principale	M
Brise-copeaux	MF
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour tournage