


SCMT 09T304, Nuance: HBT130

Données de commande

N° commande	260791 HBT130
GTIN	4062406257408
Classe d'article	22D

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 200 m/min
Rayon d'angle	0,4 mm
Application principale	M
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Code ISO plaquette	SCMT 09T304
Nombre de changements/dents	4
Nuance	HBT130
Brise-copeaux	MM
Avance f	0,05 - 0,35 mm/tr
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Prof. coupe a_p	0,3 - 2,5 mm

Revêtement	TiCN
Type de produit	Plaquette pour tournage