

**TCMT 110204, Nuance: HBT130****Données de commande**

N° commande	261012 HBT130
GTIN	4062406257507
Classe d'article	22D

Description

TCMT 110204 HBT130 Nuance: HBT130
Brise-copeaux: MM
Prof. coupe a_p : 0,3 - 2,5 mm
Avance f: 0,05 - 0,35 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 200 m/min

Description technique

Revêtement	TiCN
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 200 m/min
Code ISO plaquette	TCMT 110204
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nuance	HBT130
Brise-copeaux	MM
Rayon d'angle	0,4 mm
Nombre de changements/dents	3

Type d'outils	Carbure
Avance f	0,05 - 0,35 mm/tr
Application principale	M
Prof. coupe a_p	0,3 - 2,5 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type de produit	Plaquette pour tournage