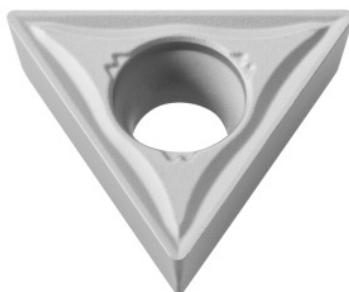



**TCMT 110204, Nuance: HBT020**

**Données de commande**

N° commande	261012 HBT020
GTIN	4062406257514
Classe d'article	22D

**Description**

TCMT 110204 HBT020 Nuance: HBT020

Brise-copeaux: PM

Prof. coupe  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm

Avance f: 0,12 - 0,3 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 100 - 280 m/min

**Description technique**

Type d'outils	Carbure
Avance f	0,12 - 0,3 mm/tr
Brise-copeaux	PM
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Application principale	P
Nuance	HBT020
Prof. coupe $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition

Code ISO plaquette	TCMT 110204
Rayon d'angle	0,4 mm
Nombre de changements/dents	3
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	100 - 280 m/min
Revêtement	TiCN
Type de produit	Plaquette pour tournage