



TCMT 16T304, Nuance: HBT130



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 261018 HBT130 |
| GTIN | 4062406257521 |
| Classe d'article | 22D |

Description

TCMT 16T304 HBT130 Nuance: HBT130
 Brise-copeaux: MM
 Prof. coupe a_p : 0,3 - 2,5 mm
 Avance f: 0,05 - 0,35 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 200 m/min

Description technique

| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Revêtement | TiCN |
| Nombre de changements/dents | 3 |
| Prof. coupe a_p | 0,3 - 2,5 mm |
| Type d'outils | Carbure |
| Application principale | M |
| Rayon d'angle | 0,4 mm |
| Brise-copeaux | MM |

| | |
|---|-------------------------|
| Avance f | 0,05 - 0,35 mm/tr |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 50 - 200 m/min |
| Nuance | HBT130 |
| Classement finition/ébauche | Ebauche-Finition |
| Code ISO plaquette | TCMT 16T304 |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |