

**VCMT 160404, Nuance: HBT130****Données de commande**

N° commande	261388 HBT130
GTIN	4062406257682
Classe d'article	22D

**Description**

VCMT 160404 HBT130 Nuance: HBT130

Brise-copeaux: MF

Prof. coupe  $a_p$ : 0,1 - 1 mm

Avance  $f$ : 0,05 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 60 - 220 m/min

**Description technique**

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	60 - 220 m/min
Rayon d'angle	0,4 mm
Nombre de changements/dents	2
Brise-copeaux	MF
Application principale	M
Code ISO plaquette	VCMT 160404

Revêtement	TiCN
Nuance	HBT130
Prof. coupe $a_p$	0,1 - 1 mm
Type d'outils	Carbure
Avance f	0,05 - 0,2 mm/tr
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type de produit	Plaquette pour tournage