


**VCMT 110304, Nuance: HBT130**

**Données de commande**

N° commande	261472 HBT130
GTIN	4062406257705
Classe d'article	22D

**Description technique**

Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Code ISO plaquette	VCMT 110304
Brise-copeaux	MM
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Rayon d'angle	0,4 mm
Revêtement	TiCN
Nuance	HBT130
Type d'outils	Carbure
Application principale	M
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	50 - 200 m/min
Prof. coupe $a_p$	0,3 - 2,5 mm

Avance f	0,05 - 0,35 mm/tr
Nombre de changements/dents	2
Type de produit	Plaquette pour tournage