


VCMT 110304, Nuance: HBT130

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 261386 HBT130 |
| GTIN | 4062406257668 |
| Classe d'article | 22D |

Description technique

| | |
|---|--------------------------|
| Classement finition/ébauche | Ebauche-Finition |
| Rayon d'angle | 0,4 mm |
| Code ISO plaquette | VCMT 110304 |
| Type d'outils | Carbure |
| Avance f | 0,05 - 0,2 mm/tr |
| Nuance | HBT130 |
| Application principale | M |
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 60 - 220 m/min |
| Nombre de changements/dents | 2 |
| Brise-copeaux | MF |

| | |
|-------------------|-------------------------|
| Prof. coupe a_p | 0,1 - 1 mm |
| Revêtement | TiCN |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |