

**VCMT 160404, Nuance: HBT020****Données de commande**

N° commande	261474 HBT020
GTIN	4062406257736
Classe d'article	22D

Description

VCMT 160404 HBT020 Nuance: HBT020

Brise-copeaux: PM

Prof. coupe a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avance f: 0,12 - 0,3 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 280 m/min

Description technique

Code ISO plaquette	VCMT 160404
Nombre de changements/dents	2
Revêtement	TiCN
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Rayon d'angle	0,4 mm
Application principale	P
Avance f	0,12 - 0,3 mm/tr

Brise-copeaux	PM
Prof. coupe a_p	0,5 - 2,5 mm
Type d'outils	Carbure
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 280 m/min
Nuance	HBT020
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type de produit	Plaquette pour tournage