

## **VCMT 160404, Nuance: HBT130**



## Données de commande

N° commande	261474 HBT130
GTIN	4062406257729
Classe d'article	22D

## **Description**

VCMT 160404 HBT130 Nuance: HBT130

Brise-copeaux: MM

Prof. coupe a<sub>p</sub>: 0,3 - 2,5 mm Avance f: 0,05 - 0,35 mm/tr

Vitesse de coupe v<sub>c</sub> Application principale: 50 - 200 m/min

## **Description technique**

Application principale	M
Nombre de changements/dents	2
Avance f	0,05 - 0,35 mm/tr
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Brise-copeaux	MM
Revêtement	TiCN
Condition de coupe	Légèrement intermittente

Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale	50 - 200 m/min
Prof. coupe a <sub>p</sub>	0,3 - 2,5 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Code ISO plaquette	VCMT 160404
Type d'outils	Carbure
Nuance	HBT130
Type de produit	Plaquette pour tournage