

**WNMG 080412, Nuance: HBT130****Données de commande**

N° commande	252226 HBT130
GTIN	4062406258146
Classe d'article	22D

Description

WNMG 080412 HBT130 Nuance: HBT130
Brise-copeaux: MR
Prof. coupe a_p : 2 - 6 mm
Avance f: 0,15 - 0,55 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 40 - 180 m/min

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Nuance	HBT130
Code ISO plaquette	WNMG 080412
Avance f	0,15 - 0,55 mm/tr
Application principale	ZA
Nombre de changements/dents	6
Revêtement	TiCN

Vitesse de coupe v_c Application principale	40 - 180 m/min
Type d'outils	Carbure
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Rayon d'angle	1,2 mm
Brise-copeaux	MR
Prof. coupe a_p	2 - 6 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage