


SNMX 120408, HUT25, Rayon: 1-4mm

Données de commande

N° commande	251398 1-4
GTIN	4062406258320
Classe d'article	29W

Description
Adapté(s) pour:

Porte-outils PSSN. Par exemple, porte-outils à levier 251112 et 251113.

Remarque(s):

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon ≥ 3 mm, l'assise doit être modifiée.

Description technique

Avance f	0,1 - 0,2 mm/tr
Prof. coupe a_p	1 - 4 mm
Revêtement	non revêtu
Code ISO plaquette	SNMX 1204
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	30 - 80 m/min
Application secondaire	M
Nuance	HUT25
Type d'outils	Carbure

Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 120 m/min
Condition de coupe	Continue
Nombre de changements/dents	8
Application principale	P
Attribut des noms de produit	HUT25
Type de produit	Plaquette pour tournage