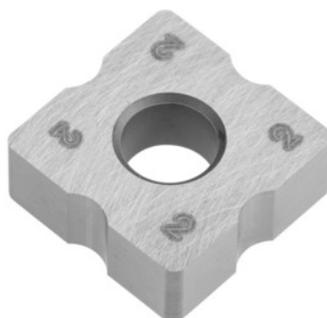


**SNMX 120408, HUT25, Rayon: 2mm****Données de commande**

N° commande	251398 2
GTIN	4062406258290
Classe d'article	29W

Description**Adapté(s) pour:**

Porte-outils PSSN. Par exemple, porte-outils à levier 251112 et 251113.

Remarque(s):

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon ≥ 3 mm, l'assise doit être modifiée.

Description technique

Code ISO plaquette	SNMX 1204
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 120 m/min
Prof. coupe a_p	2 - 4 mm
Nombre de changements/dents	8
Application principale	P
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	30 - 80 m/min
Revêtement	non revêtu
Condition de coupe	Continue

Application secondaire	M
Type d'outils	Carbure
Nuance	HUT25
Avance f	0,1 - 0,2 mm/tr
Attribut des noms de produit	HUT25
Type de produit	Plaquette pour tournage