

**DNMG 150612, Nuance: HBT130****Données de commande**

N° commande	250787 HBT130
GTIN	4062406261641
Classe d'article	22D

Description

DNMG 150612 HBT130 Nuance: HBT130

Brise-copeaux: MR

Prof. coupe a_p : 2 - 6 mm

Avance f: 0,15 - 0,55 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 40 - 180 m/min

Description technique

Rayon d'angle	1,2 mm
Brise-copeaux	MR
Vitesse de coupe v_c Application principale	40 - 180 m/min
Classement finition/ébauche	ébauche
Nuance	HBT130
Prof. coupe a_p	2 - 6 mm
Nombre de changements/dents	4

Application principale	M
Type d'outils	Carbure
Revêtement	TiCN
Avance f	0,15 - 0,55 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Code ISO plaquette	DNMG 150612
Type de produit	Plaquette pour tournage