



## Fraise ébauche carbure monobloc HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 205704 12     |
| GTIN             | 4062406262105 |
| Classe d'article | 12X           |

### Description

#### Exécution:

Cotes similaires à DIN 6527. **Profil spécial optimisé pour l'ébauche. Très grande capacité de coupe.**

#### Utilisation:

Pour l'ébauche; convient particulièrement à l'usinage de rainures pleines.

### Description technique

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,07 mm                         |
| Queue   | DIN 6535 HB avec h6             |
| Longueur totale L   | 73 mm                           |
| Longueur de coupe $L_c$   | 16 mm                           |
| Direction de l'approche   | Horizontal, oblique et vertical |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm                         |
| Nombre de dents Z   | 4                               |
| Ø dents $D_c$   | 12 mm                           |
| Angle d'hélice  | 45 degré                        |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°                                   | 0,6 mm                          |
| Tolérance Ø nominal   | d11                             |

|  |   |
|--|---|
| Angle du chanfrein de bec                        | 45 degré                                  |
| Ø queue D <sub>s</sub>                           | 12 mm                                     |
| Série  | Pro Steel                                 |
| Revêtement                                       | TiAlN                                     |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc                          |
| Norme  | DIN 6527                                  |
| Profil de fraise                                 | HR  |
| Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |
| Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le dressage | 0,5×D pour le dressage                    |
| Arrosage interne                                 | non                                       |
| Méthode d'usinage                                | HPC                                       |
| Bague de couleur                                 | Vert                                      |
| Type de produit                                  | Fraise à dresser                          |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 170 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 160 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 135 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 120 m/min      | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 60 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 45 m/min       | M        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 120 m/min      | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                          | moyennement adaptée |                |          |
| Air                            | Moyennement adapté  |                |          |

