

Garant**Foret hélicoïdal extra long HSS N, non revêtu, Ø DC h8 × longueur totale L: 9X410mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 116245 9X410 |
| GTIN | 4062406264789 |
| Classe d'article | 11B |

Description**Exécution:**

Avec affûtage de pointe précis.

Foret hautes performances vaporisé pour le perçage de trous particulièrement profonds.

Impérativement **veiller à évacuer fréquemment les copeaux.**

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112103, 112110 et 112160 avec **angle de pointe de 120°** pour une plus grande sécurité de processus

Description technique

| | |
|--|-----------|
| Ø queue D_s | 9 mm |
| Angle de pointe | 118 degré |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Longueur totale L | 410 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Norme | DIN 1869 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 266,5 mm |
| Longueur des goujures L_c | 280 mm |
| Ø nom. D_c | 9 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,1 mm/tr |
| Queue | Queue cylindrique |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS |
| Type | N |
| Angle d'hélice | 38 degré |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 50 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 32 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 28 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 21 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 18 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 5 m/min | P |
| Fonte GG(G) | adaptée | 18 m/min | K |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |