

## Garant

**Foret hélicoïdal extra long HSS N, non revêtu, Ø DC h8 × longueur totale L: 6,2X350mm**



### Données de commande

N° commande	116245 6,2X350
GTIN	4062406264741
Classe d'article	11B

### Description

#### Exécution:

Avec affûtage de pointe précis.

Foret hautes performances vaporisé pour le perçage de trous particulièrement profonds.

Impérativement **veiller à évacuer fréquemment les copeaux.**

#### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112103, 112110 et 112160 avec **angle de pointe de 120°** pour une plus grande sécurité de processus

### Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	225,7 mm
Norme	DIN 1869
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/tr
Ø queue $D_s$	6,2 mm
Longueur des goujures $L_c$	235 mm
Ø nom. $D_c$	6,2 mm
Longueur totale L	350 mm
Angle de pointe	118 degré
Tolérance Ø nominal	h8

Nombre de dents Z	2
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	50 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	32 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	21 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	5 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	18 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		