

## Garant

### Foret hélicoïdal extra long HSS-E FS, non revêtu, Ø DC h8 × longueur totale L: 7X290mm



## Données de commande

N° commande	116250 7X290
GTIN	4062406265960
Classe d'article	11B

## Description

### Exécution:

Avec affûtage de pointe précis.

Rectification de dos spéciale des 4 listels pour un excellent guidage dans l'alésage. Goujures non revêtues, listels nitrurés.

Avec amincissement type C.

### Avantage(s):

**Forets spéciaux longs. Pour perçages particulièrement profonds.** Bonne évacuation des copeaux grâce aux goujures hélicoïdales; déburrage moins fréquent notamment pour les perçages profonds.

### Recommandation(s):

#### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

### Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus

## Description technique

Ø nom. $D_c$	7 mm
Avance $f$ dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/tr
Longueur totale $L$	290 mm
Norme	DIN 1869
Longueur des goujures $L_c$	200 mm
Tolérance Ø nominal	h8

Ø queue D <sub>s</sub>	7 mm
Nombre de dents Z	2
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	189,5 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	FS
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	55 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	30 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	4 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	20 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		