

Garant**Foret hélicoïdal extra long HSS-E FS, non revêtu, Ø DC h8 × longueur totale L: 8,5X240mm****Données de commande**

N° commande	116250 8,5X240
GTIN	4062406266028
Classe d'article	11B

Description**Exécution:**

Avec affûtage de pointe précis.

Rectification de dos spéciale des 4 listels pour un excellent guidage dans l'alésage. Goujures non revêtues, listels nitrurés.

Avec amincissement type C.

Avantage(s):

Forets spéciaux longs. Pour perçages particulièrement profonds. Bonne évacuation des copeaux grâce aux goujures hélicoïdales; déburrage moins fréquent notamment pour les perçages profonds.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus

Description technique

Ø queue D _s	8,5 mm
Longueur totale L	240 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	152,3 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D _c	8,5 mm

Norme	DIN 1869
Longueur des goujures L_c	165 mm
Angle de pointe	130 degré
Avance f dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/tr
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	FS
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	55 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	30 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	32 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	25 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	20 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	5 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	8 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	4 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	20 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		