

Garant

Fraise grande avance GARANT Power Q Double, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 40/4mm



Données de commande

N° commande	213000 40/4
GTIN	4062406266370
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Système d'outil avec **logement de plaquette extrêmement stable** pour un **travail en toute sécurité**. Les **géométries d'outil à réduction de l'effort de coupe** contribuent largement à **décharger la broche principale**.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,8** avec l'embout **674252 réf. 10IP**.

Description technique

Perçage par interpolation Ø D _{min}	70 mm
Longueur totale L _{tot}	110 mm
Ø queue D _s h6	32 mm
Arrosage interne	oui
Angle d'attaque κ	15 degré
Perçage par interpolation Ø D _{max}	78 mm
Série	Power Q
Plaquette adaptée	XOMU094812

Angle de plongée oblique α_{\max}	1,25 degré
Ø dents D_c	40 mm
Perçage par interpolation a_p	1,2 mm
Longueur de col L_1	50 mm
Nombre de dents Z	4
Ø D_3	30 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	27,55 mm
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 5,0 Nm	211750 5,0
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces Type 7	219799 7