

Fraise grande avance GARANT Power Q Double, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 63/6mm



Données de commande

N° commande	213006 63/6
GTIN	4062406266769
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Système d'outil avec **logement de plaquette extrêmement stable** pour un **travail en toute sécurité.** Les **géométries d'outil à réduction de l'effort de coupe** contribuent largement à **décharger la broche principale**.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,8** avec l'embout **674252 réf. 10IP**.

Description technique

Perçage par interpolation a _p	1,2 mm
Perçage par interpolation \emptyset D_{max}	124 mm
Nombre de dents Z	6
Angle d'attaque κ	15 degré
$ØD_3$	53 mm



Angle de plongée oblique α_{max}	0,68 degré
Série	Power Q
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\scriptscriptstyle max}$	50,55 mm
\varnothing dents D_c	63 mm
Plaquette adaptée	XOMU094812
Ø fixation	27 mm
Longueur totale L _{tot}	50 mm
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation \emptyset D_{min}	116 mm
Fz Helix	0,8
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD10)

Accessoires

Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces Type 7	219799 7
Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 2,8 Nm	211750 2,8
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx- Plus® 10IP	674252 10IP