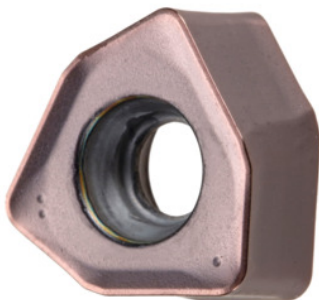


Garant
XOMU094812ZZER, HB4715, Type: HART


Données de commande

N° commande	213028 HART
GTIN	4062406266578
Classe d'article	21A

Description

Exécution:

Concept de plaquette **innovant** grâce aux plaquettes **double face** à 3 arêtes (2×3 arêtes).
Nuances de coupe **performantes** pour une **rentabilité** particulièrement élevée.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$

Rayon de programmation pour $a_{p,max}$: 2 mm

Avance f_z par dent: 0,8 mm

Description technique

Rayon d'angle	1,2 mm
Avance f_z par dent	0,8 mm
Type	CARB
Code ISO plaquette	XDMT090416ZDSR
Nuance	HB4715
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe recommandée $a_{p\max}$	0,6 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	1,5 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\max}$	2 mm
Nombre de changements/dents	6
Revêtement	AlTiN
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 50 HRC	adaptée	110 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	80 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	H
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	200 m/min	K
à sec	adaptée		
Air	adaptée		