

Garant
XOMU094812ZZER, HB4430, Type: TI


Données de commande

N° commande	213032 TI
GTIN	4062406266592
Classe d'article	21A

Description

Exécution:

Concept de plaquette **innovant** grâce aux plaquettes **double face** à 3 arêtes (2×3 arêtes).
Nuances de coupe **performantes** pour une **rentabilité** particulièrement élevée.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p\max}$

Rayon de programmation pour $a_{p\max}$: 2 mm

Avance f_z par dent: 0,6 mm

Description technique

Type	TI
Rayon d'angle	1,2 mm
Avance f_z par dent	0,6 mm
Code ISO plaquette	XDMT090416ZDSR
Nuance	HB4430
Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe recommandée $a_{p\max}$	0,8 mm

Profondeur de coupe max. $a_{p \max}$	1,5 mm
Rayon de programmation pour $a_{p \max}$	2 mm
Nombre de changements/dents	3
Revêtement	PVD
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	Adapté	50 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		