

Garant**Foret long carbure monobloc GARANT Master Steel DEEP, queue cylindrique DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 3,5mm****Données de commande**

N° commande	123893 3,5
GTIN	4062406268404
Classe d'article	10E

Description**Exécution:**

Excellente évacuation des copeaux grâce au pas d'hélice différentiel des goujures, bagues de guidage et listels supplémentaires pour des alésages d'une précision maximale. **Sécurité de processus maximale** grâce aux outils parfaitement adaptés les uns aux autres du système global. Perçage jusqu'à la profondeur maximale sans co-pilote. **Stabilité de l'outil nettement accrue** grâce à l'âme extrêmement renforcée. Des **volumes de copeaux accrus** et des **durées de vie exceptionnelles** garantissent un processus de perçage économique de haut niveau.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Pour les perçages profonds à partir de $20 \times D$, il est indispensable d'effectuer un alésage pilote à la profondeur de perçage maximale à l'aide du foret pilote 123885. La réalisation d'un alésage pilote augmente la sécurité du processus. **Le rapport L/D indiqué correspond à la profondeur de perçage minimale possible avec le foret long correspondant.**

Description technique

Tolérance Ø nominal	j6
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D_c	3,5 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	91,75 mm
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	140 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,09 mm/tr

Longueur des goujures L_c	97 mm
Norme	Norme usine
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	25xD
Angle de pointe	138 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 40 bars
Méthode d'usinage	HPC
Foret pilote nécessaire	Oui, foret pilote
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	75 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	55 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	100 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		

