

**Garant****Fraise carbure monobloc MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 4mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 202391 4      |
| GTIN             | 4062406270810 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:****Géométrie spéciale des goujures et âme renforcée.****Possibilité d'utilisation comme fraise ébauche MTC jusqu'à 1,5xD dans la masse.**Avec **dépouille excentrée.**Particulièrement robuste grâce aux dimensions courtes. Cote similaire à **DIN 6527 courte.****Utilisation:**Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.**Description technique**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Longueur de coupe $L_c$   | 8 mm                            |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,024 mm                        |
| Tolérance Ø nominal   | f8                              |
| Qualité d'équilibrage avec queue                                  | G 2,5 avec HA                   |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6             |
| Angle d'hélice  | 45 degré                        |
| Ø de détalonnage $D_1$  | 3,8 mm                          |
| Longueur totale L   | 54 mm                           |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°                                 | 0,08 mm                         |
| Direction de l'approche   | Horizontal, oblique et vertical |

|   |   |
|---|---|
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                              | 15 mm                                     |
| Ø queue $D_s$   | 6 mm                                      |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm                                   |
| Nombre de dents Z   | 3   |
| Ø dents $D_c$   | 4 mm                                      |
| Angle du chanfrein de bec   | 45 degré                                  |
| Revêtement  | AlCrN                                     |
| Type d'outils   | Carbure monobloc                          |
| Norme   | DIN 6527                                  |
| Type  | N   |
| Propriété de l'angle d'hélice                                       | Différent                                 |
| Pas des arêtes de coupe   | Différent                                 |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                             | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                             | 0,5×D pour le dressage                    |
| Arrosage interne  | non                                       |
| Méthode d'usinage   | MTC                                       |
| Bague de couleur  | Vert                                      |
| Type de produit   | Fraise à dresser                          |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 250 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 220 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | Adapté     | 200 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 190 m/min | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 170 m/min | P        |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée    | 90 m/min  | H        |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée    | 60 m/min  | H        |

|                              |                     |           |   |
|------------------------------|---------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 130 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | Adapté              | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 50 m/min  | S |
| Fonte GG(G)                  | adaptée             | 160 m/min | K |
| Uni                          | adaptée             |           |   |
| av. arrosage max.            | Adapté              |           |   |
| av. arrosage min.            | moyennement adaptée |           |   |
| à sec                        | Adapté              |           |   |
| Air                          | Adapté              |           |   |