

Garant

Mini-fraise carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,2mm



Données de commande

N° commande	202287 0,2
GTIN	4062406270896
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Arête extra courte pour une stabilité maximale. **Longueur de queue suivant DIN** pour un meilleur maintien de l'outil dans le porte-outils. La durée de vie de l'outil est ainsi considérablement accrue.

Faites des économies sur les frais de réaffûtage: il est en effet plus avantageux d'utiliser les mini-fraises en carbure monobloc jusqu'à la limite d'usure que de les réaffûter.

Modèle économique et très robuste pour l'**usinage du titane hautes performances**.

Description technique

Ø dents D_c	0,2 mm
Angle d'hélice	40 degré
Longueur de coupe L_c	0,6 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f_z pour le dressage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,002 mm
Ø queue D_s	4 mm
Longueur totale L	44 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		