

Garant

Mini-fraise carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,5mm



Données de commande

N° commande	202287 0,5
GTIN	4062406270902
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Arête extra courte pour une stabilité maximale. **Longueur de queue suivant DIN** pour un meilleur maintien de l'outil dans le porte-outils. La durée de vie de l'outil est ainsi considérablement accrue.

Faites des économies sur les frais de réaffûtage: il est en effet plus avantageux d'utiliser les mini-fraises en carbure monobloc jusqu'à la limite d'usure que de les réaffûter.

Modèle économique et très robuste pour l'**usinage du titane hautes performances**.

Description technique

Ø queue D_s	4 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe L_c	1 mm
Ø dents D_c	0,5 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur totale L	44 mm
Angle d'hélice	40 degré
Nombre de dents Z	2
Avance f_z pour le dressage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		