

**Garant**
**Mini-fraise carbure monobloc GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm**

**Données de commande**

N° commande	202287 12
GTIN	4062406271008
Classe d'article	11Z

**Description**
**Exécution:**

**Arête extra courte** pour une stabilité maximale. **Longueur de queue suivant DIN** pour un meilleur maintien de l'outil dans le porte-outils. La durée de vie de l'outil est ainsi considérablement accrue.

**Faites des économies sur les frais de réaffûtage:** il est en effet plus avantageux d'utiliser les mini-fraises en carbure monobloc jusqu'à la limite d'usure que de les réaffûter.

Modèle économique et très robuste pour l'**usinage du titane hautes performances**.

**Description technique**

Angle d'hélice	40 degré
Longueur de coupe $L_c$	16 mm
Nombre de dents Z	4
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance $f_z$ pour le dressage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Longueur totale L	73 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Ø dents $D_c$	12 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Arrondi d'angle $r_v$	0,05 mm
Série	Master Titan
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		