

Garant
ZCMX 050202, Nuance: HBZ310


Données de commande

N° commande	268419 HBZ310
GTIN	4062406272883
Classe d'article	21E

Description

ZCMX 050202 HBZ310 Nuance: HBZ310

Prof. coupe a_p : 0,2 - 4 mm

Avance tournage: 0,05 - 0,4 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,3 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale: 200 - 600 m/min

Description technique

Revêtement	PVD
Nombre de changements/dents	2
Application principale	N
Vitesse de coupe v_c Application principale	200 - 600 m/min
Nuance	HBZ310
Type d'outils	Carbure
Condition de coupe	Continue
Rayon d'angle	0,2 mm

Prof. coupe a_p	0,2 - 4 mm
Code ISO plaquette	ZCMX 050202
Avance tournage	0,05 - 0,4 mm
Avance perçage	0,03 - 0,3 mm
Pour \varnothing d'outil D_c	10 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage