

Garant**ZCMX 050204, Nuance: HBZ030**

Données de commande

N° commande	268420 HBZ030
GTIN	4062406271701
Classe d'article	21E

Description

Exécution:

Substrat plus dur pour une plus longue durée de vie avec revêtement CVD plus fin. Spécialement conçu pour les applications de surfacage et de tournage longitudinal.

Pour \varnothing d'outil D_c : 10 mm

Nuance: HBZ030

Prof. coupe a_p : 0,4 - 2 mm

Avance tournage: 0,1 - 0,3 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,12 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale: 70 - 200 m/min

Description technique

Code ISO plaquette	ZCMX 050204
Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	0,4 mm
Nuance	HBZ030
Revêtement	CVD

Condition de coupe	Continue
Application principale	P
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 200 m/min
Prof. coupe a_p	0,4 - 2 mm
Nombre de changements/dents	2
Avance perçage	0,03 - 0,12 mm
Avance tournage	0,1 - 0,3 mm
Pour \varnothing d'outil D_c	10 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage