

Garant**ZCMX 050204, Nuance: HBZ120**

Données de commande

N° commande	268420 HBZ120
GTIN	4062406273668
Classe d'article	21E

Description

ZCMX 050204 HBZ120 Nuance: HBZ120

Prof. coupe a_p : 0,4 - 2 mm

Avance tournage: 0,1 - 0,3 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,12 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale: 90 - 200 m/min

Description technique

Nombre de changements/dents	2
Rayon d'angle	0,4 mm
Code ISO plaquette	ZCMX 050204
Nuance	HBZ120
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 200 m/min
Type d'outils	Carbure

Application principale	M
Prof. coupe a_p	0,4 - 2 mm
Revêtement	PVD
Avance perçage	0,03 - 0,12 mm
Avance tournage	0,1 - 0,3 mm
Pour \varnothing d'outil D_c	10 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage