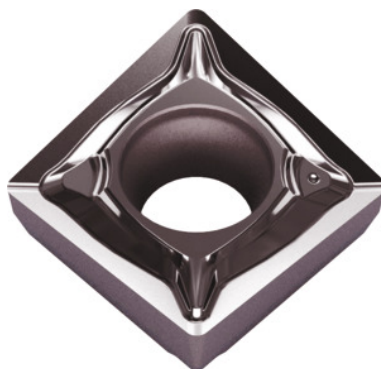


**Garant****ZCMX 060202, Nuance: HBZ310**

## Données de commande

N° commande	268421 HBZ310
GTIN	4062406273729
Classe d'article	21E

## Description

### Adapté(s) pour:

Outils de perçage 268463 – 268468, réf. 8.

Pour  $\varnothing$  d'outil  $D_c$ : 12 mm

Nuance: HBZ310

Prof. coupe  $a_p$ : 0,2 - 4 mm

Avance tournage: 0,05 - 0,4 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,3 mm

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 200 - 600 m/min

## Description technique

Rayon d'angle	0,2 mm
Nuance	HBZ310
Type d'outils	Carbure
Revêtement	PVD
Nombre de changements/dents	2

Prof. coupe $a_p$	0,2 - 4 mm
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	200 - 600 m/min
Application principale	N
Code ISO plaquette	ZCMX 060202
Condition de coupe	Continue
Avance tournage	0,05 - 0,4 mm
Avance perçage	0,03 - 0,3 mm
Pour $\varnothing$ d'outil $D_c$	12 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage