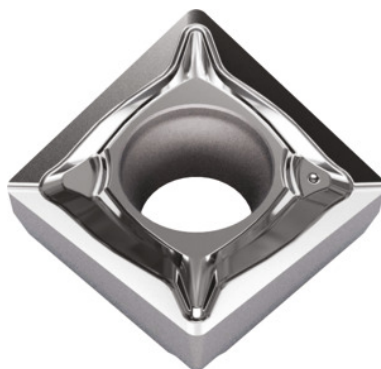


**Garant**
**ZCMX 080304, Nuance: HUZ310**


## Données de commande

N° commande	268425 HUZ310
GTIN	4062406273910
Classe d'article	21E

## Description

ZCMX 080304 HUZ310 Nuance: HUZ310

Prof. coupe  $a_p$ : 0,2 - 4 mm

Avance tournage: 0,05 - 0,4 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,3 mm

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 200 - 600 m/min

## Description technique

Prof. coupe $a_p$	0,2 - 4 mm
Condition de coupe	Continue
Nuance	HUZ310
Rayon d'angle	0,4 mm
Nombre de changements/dents	2
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	200 - 600 m/min
Code ISO plaquette	ZCMX 080304
Application principale	N

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure
Avance perçage	0,03 - 0,3 mm
Avance tournage	0,05 - 0,4 mm
Pour Ø d'outil D <sub>c</sub>	16 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage