

**Garant****ZCMX 080302, Nuance: HUZ310**

## Données de commande

N° commande	268424 HUZ310
GTIN	4062406273866
Classe d'article	21E

## Description

ZCMX 080302 HUZ310 Nuance: HUZ310

Prof. coupe  $a_p$ : 0,2 - 4 mm

Avance tournage: 0,05 - 0,4 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,3 mm

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 200 - 600 m/min

## Description technique

Nombre de changements/dents	2
Type d'outils	Carbure
Revêtement	non revêtu
Application principale	N
Code ISO plaquette	ZCMX 080302
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	200 - 600 m/min
Nuance	HUZ310
Rayon d'angle	0,2 mm

Condition de coupe	Continue
Prof. coupe $a_p$	0,2 - 4 mm
Avance perçage	0,03 - 0,3 mm
Avance tournage	0,05 - 0,4 mm
Pour $\varnothing$ d'outil $D_c$	16 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage