

Garant**ZCMX 080304, Nuance: HBZ030**

Données de commande

N° commande	268425 HBZ030
GTIN	4062406273903
Classe d'article	21E

Description

Exécution:

Substrat plus dur pour une plus longue durée de vie avec revêtement CVD plus fin. Spécialement conçu pour les applications de surfacage et de tournage longitudinal.

Pour \varnothing d'outil D_c : 16 mm

Nuance: HBZ030

Prof. coupe a_p : 0,4 - 2 mm

Avance tournage: 0,1 - 0,3 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,12 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale: 70 - 200 m/min

Description technique

Rayon d'angle	0,4 mm
Nuance	HBZ030
Prof. coupe a_p	0,4 - 2 mm
Code ISO plaquette	ZCMX 080304
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 200 m/min

Type d'outils	Carbure
Nombre de changements/dents	2
Condition de coupe	Continue
Revêtement	CVD
Application principale	P
Avance tournage	0,1 - 0,3 mm
Avance perçage	0,03 - 0,12 mm
Pour Ø d'outil D _c	16 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage