

**Garant****ZCMX 080308, Nuance: HBZ030**

## Données de commande

N° commande	268427 HBZ030
GTIN	4062406273965
Classe d'article	21E

## Description

**Exécution:**

Substrat plus dur pour une plus longue durée de vie avec revêtement CVD plus fin. Spécialement conçu pour les applications de surfacage et de tournage longitudinal.

Pour  $\varnothing$  d'outil  $D_c$ : 16 mm

Nuance: HBZ030

Prof. coupe  $a_p$ : 0,4 - 2 mm

Avance tournage: 0,1 - 0,3 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,12 mm

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 70 - 200 m/min

## Description technique

Nombre de changements/dents	2
Application principale	P
Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	0,8 mm
Code ISO plaquette	ZCMX 080308

Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	70 - 200 m/min
Condition de coupe	Continue
Revêtement	CVD
Prof. coupe $a_p$	0,4 - 2 mm
Nuance	HBZ030
Avance perçage	0,03 - 0,12 mm
Avance tournage	0,1 - 0,3 mm
Pour $\varnothing$ d'outil $D_c$	16 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage