

Garant**ZCMX 080308, Nuance: HBZ120**

Données de commande

N° commande	268427 HBZ120
GTIN	4062406273972
Classe d'article	21E

Description

ZCMX 080308 HBZ120 Nuance: HBZ120

Prof. coupe a_p : 0,4 - 2 mm

Avance tournage: 0,1 - 0,3 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,12 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale: 90 - 200 m/min

Description technique

Prof. coupe a_p	0,4 - 2 mm
Condition de coupe	Continue
Nuance	HBZ120
Nombre de changements/dents	2
Code ISO plaquette	ZCMX 080308
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 200 m/min
Revêtement	PVD

Application principale	M
Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	0,8 mm
Avance perçage	0,03 - 0,12 mm
Avance tournage	0,1 - 0,3 mm
Pour Ø d'outil D _c	16 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage