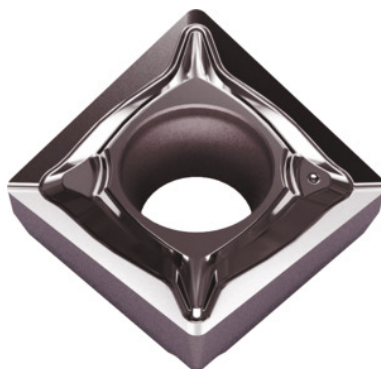


**Garant**
**ZCMX 10T302, Nuance: HBZ310**


## Données de commande

N° commande	268429 HBZ310
GTIN	4062406273033
Classe d'article	21E

## Description

ZCMX 10T302 HBZ310 Nuance: HBZ310

Prof. coupe  $a_p$ : 0,2 - 4 mm

Avance tournage: 0,05 - 0,4 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,3 mm

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 200 - 600 m/min

## Description technique

Condition de coupe	Continue
Rayon d'angle	0,2 mm
Nombre de changements/dents	2
Nuance	HBZ310
Code ISO plaquette	ZCMX 10T302
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	200 - 600 m/min
Prof. coupe $a_p$	0,2 - 4 mm
Application principale	N

Type d'outils	Carbure
Revêtement	PVD
Avance perçage	0,03 - 0,3 mm
Avance tournage	0,05 - 0,4 mm
Pour Ø d'outil D <sub>c</sub>	20 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage